

ПЛАН ООС В ОТНОШЕНИИ МАТЕРИАЛОВ

Бенефициар субпроекта	ТОО «SAVENERGY», №APP-JRG-16/0173
НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА	Производство энергоэффективных вакуумных теплоизоляционных панелей SAVENERGY
Объем работ по проекту – описание проекта	<p>1 этап. Поиск помещения отвечающего требованиям проекта.</p> <p><i>Подэтап 1. Требования к помещению:</i> <i>Расположение арендуемого помещения</i> в черте города Алматы. <i>Площадь производственных помещений:</i> не менее 120 кв.м – не более 170 кв.м. <i>Площадь офисных помещений:</i> от 40 кв.м до 60 кв.м., также с парковочной зоной для автомобилей. <i>Высота потолков производственных помещений:</i> не менее 3 м <i>Коммуникация:</i> Наличие трёхфазной системы электроснабжения. В случае отсутствия подвод и подключение за счет поставщика услуг. Наличие канализации, подключение к сети интернет и телефония, отопление - централизованное. <i>Потребление энергии:</i> не менее 70 кВт <i>Охранная безопасность:</i> Охраняемая зона, видеонаблюдение <i>Дополнительные требования:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - в стоимость аренды офиса должно включать: охрана, с устранением каких-либо посягательств и препятствий со стороны третьих лиц, технический осмотр строительных конструкций и инженерного оборудования, при необходимости ремонт помещения (в том числе капитальный), санитарную очистку помещения и уборку прилегающей территории от снега и мусора, оплату за коммунальные и эксплуатационные услуги; - обязательное разрешение на проведение мелко-строительных работ в арендуемом помещении; - поставщик должен обеспечить устранение неисправностей и поломок коммуникаций, возникшие не по вине Заказчика; обеспечить в течение срока действия Договора бесперебойного предоставления Заказчику коммунальных услуг и эксплуатационных услуг; обеспечить обслуживание системы отопления, водоснабжения и канализации и электроснабжения; - стоимость аренды помещения фиксированная, согласно заключенному договору; - отдельный вход и подъездной путь; - вывоз отходов за счет поставщика услуг; - обязательное наличие вентиляционной вытяжной установки. <p>2 этап. Заключение договора на поставку и монтаж оборудования.</p> <p><i>Подэтап 1. Требование к поставщику оборудования:</i></p>

- поставляемое оборудование должно соответствовать европейскому стандарту качества (сертификат CE) который указывает на то, что изделие не является вредным (опасным) для здоровья его потребителей, а также безвредно для окружающей среды.
- у поставщика должен быть представительство/сервис центр в г. Алматы для сервисного обслуживания в течении всего срока реализации проекта.
- потенциальный поставщик должен иметь по необходимости гарантийное письмо от завода изготовителя о возможном сервисном обслуживании в течении всего гарантийного срока и пост гарантийного обслуживания.

3 этап. Монтаж оборудования, инструктаж работников по работе на оборудовании.

Подэтап 1. Требование к поставщику оборудования:

- Соблюдение правил безопасности проводится путем инструктажа вновь принимаемых работников в обязательном порядке.
- Обязательным является выдача средств индивидуальной защиты (защитные очки, перчатки, наушники, спец. одежда).
- по завершению поставки оборудования произвести инструктаж работников ТОО;
- проводить гарантийное обслуживание на период реализации проекта.

4 этап. Пробный пуск, отладка оборудования.

Подэтап 1. Подготовительные работы.

- закуп сырья (диатомит);
- доставка и отгрузка сырья на склад хранения.

Подэтап 2. Подготовка оборудования к пробному пуску, отладка оборудования в условиях необходимых для реализации проекта:

- закуп и отладка 1 партии оборудования;
- закуп оборудования с учетом замечаний и предложений по техническим характеристикам оборудования приобретенных первой партии.

5 этап. Получение разрешительных документов.

Подэтап 1. Изготовление первой партии вакуумных панелей и дальнейшая сертификация продукции.

- изготовление первой партии;
- подготовка документов для получения сертификата;
- отправка материалов на сертификацию.

6 этап. Производство вакуумных теплоизоляционных панелей

Подэтап 1. Оптимизация процесса изготовления по результатам ранее проведенных мероприятий из этапа 5.

- по результатам проведенных работ, произвести работы по улучшению производственного цикла;
 - выявление рисков в производстве и устранение их.
- Подэтап 2. Производство вакуумных теплоизоляционных панелей.***
- производство панелей.

	<p>- выход на рынок строительных материалов.</p> <p>7 этап. На весь период реализации проекта соблюдать заданную технологию. <i>Технология заключается в следующем:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - поставка сырья; - сушка и измельчение сырья, с этой целью производится измельчение в измельчителе по типу шаровой мельницы. Измельчение проводится в специализированном цехе, оснащенный системой вытяжной вентиляции, с целью защиты от вредных факторов работники экипированы в средства индивидуальной защиты; - подготовка форм для панелей, с этой целью закупается упаковочный материал с заданными формами и характеристиками, выделяемые при подготовке форм излишние материалы удаляются режущими материалами (типа канцелярского ножа), с этой целью работники экипированы в защитные перчатки; - фасовка сырья в заготовленные формы и проведение процесса вакуумации, работники задействованные в процессе фасовки сырья экипированы в средства индивидуальной защиты. Процесс вакуумации подразумевает удаление воздуха путем откачивания из форм для панелей; - после вакуумации полученные панели отправляются на процесс проклеивания, в процессе проклеивания панели получают защитную оболочку, защищающая от механических повреждений. Все работники экипированы в средства индивидуальной защиты; - полученные панели отправляются на склад хранения готовой продукции.
Организационная поддержка проекта/надзор за реализацией проекта	Нурлыбаев Руслан Ергалиевич – руководитель подпроекта
Какое потенциальное воздействие на окружающую среду может иметь проект?	<p>1. Потенциальные воздействия на окружающую среду в виде выброса мелкой фракции сырья (диатомита) может возникнуть при транспортировке, перегрузки и упаковки сырья в панели, а также в процессе измельчения и просеивания при подготовке сырья.</p> <p>С целью решения данных вопросов предусмотрены:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для работников: <ol style="list-style-type: none"> 1) специальная рабочая форма; 2) промышленные очки; 3) маска-респиратор. - для производственного цеха: <ol style="list-style-type: none"> 1) вытяжки с смонтированными фильтрами (тканевые и бумажные); 2) влажная уборка не менее 3-4 раз в рабочий день. <p>2. Остатки упаковочных материалов</p> <p>Сбор и хранение ТБО в специальных контейнерах, закрытых крышками с последующим вывозом на специальную свалку</p>
ИСПЫТАНИЯ / ИССЛЕДОВАНИЯ / МОНТАЖ	
Опишите этап испытаний	Испытания оборудования не предусмотрены по реализации проекта. Испытания вакуумных теплоизоляционных панелей для получения сертификата на реализацию продукции предусмотрены на конец 2017 года.
Предусмотрено ли образование особых отходов в ходе	

исследовательского проекта (укажите ниже)?	
Да _____ Нет <u>✓</u>	
Острые, режущие предметы [все острые предметы, при работе с которыми можно получить резаную или колотую рану (с инфекционным заражением или нет), включая иглы для подкожных инъекций, хирургические иглы, наконечники шприцев, скальпели, ножи, лезвия, бритвы, пипетки, разбитое стекло и т.п.]	Необходимость использования канцелярских ножей обусловлено подготовки упаковочного материала к работе. В целях безопасности рабочим будет проведен инструктаж по технике безопасности и выданы защитные перчатки, исключаящие мелкие порезы.
Да <u>✓</u> Нет _____	
Опасные биологические отходы [жидкости организма, кровь, органы, ткани, чашки для культивирования, предметные стекла для микробиологических исследований, покровные стекла и т.д.]	
Да _____ Нет <u>✓</u>	
Радиоактивные отходы [твердые, жидкие и газообразные отходы, загрязненные радионуклидами и радиоизотопами]	
Да _____ Нет <u>✓</u>	
Опасные химические отходы [любое вещество, жидкое или твердое, которое характеризуется, как минимум, одним из следующих свойств: взрывоопасность, воспламеняемость, токсичность, коррозионное воздействие, локальное истирание, химическая активность, генотоксичность (канцерогенные, мутагенные, тератогенные свойства), включая цитотоксические средства. А также все контейнеры, в которых хранились данные	Утилизация тары из под клея и полиэтиленовая упаковка будут осуществляться на предприятиях по сбору и утилизации твердых бытовых и промышленных отходов. Для этих целей предусмотрен закрытого типа контейнер, в котором хранится использованная тара из под клея и полиэтиленовая упаковка (отдельно друг от друга) до вывоза согласно графику и договору с предприятием.
Да <u>✓</u> Нет _____	
Проведение испытаний на животных	
Да _____ Нет <u>✓</u>	
Использованная вода	Для помещений предусмотрена влажная уборка, предусматривающая мытье полов (от 2-х до 3-х раз в день) генеральную уборку (не реже 1 раза в неделю). Расход воды для уборки рассчитывается в среднем значении 80 л. в сутки. В году 365 дней, из них 125 дней вычитаются как выходные, так и праздничные дни. Выходит, в среднем 240 рабочих дней. Расход за 1 год составит 19,2 м ³ воды (горячей и холодной). Использованная вода сбрасывается в канализационную сеть.
Да <u>✓</u> Нет _____	
Токсичные вещества	
Да _____ Нет <u>✓</u>	
Выбросы в атмосферу	Для предотвращения выбросов предусмотрены тканевые и бумажные фильтры с 90-95 % улавливания пыли, встроенные в вытяжку для измельчителя (согласно техническому заданию по изготовлению нестандартного оборудования).
Да <u>✓</u> Нет _____	
Прочее (опишите)	В процессе подготовки панелей к производству, образуется остатки упаковочных материалов.

Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	По мере накопления ТБО, будет согласован график вывоза и утилизации на предприятиях, специализирующихся на приеме и утилизации ТБО.
РАЗРЕШЕНИЯ	Не требуется
Какие разрешения необходимо получить для подготовки проекта и/или проведения испытаний? ¹	-

Перечислите все материалы, которые будут использоваться в процессе работ, опасные материалы должны быть идентифицированы в соответствии с законодательством о химических веществах (Приложение F). Паспорта безопасности материалов и все разрешения должны прилагаться к окончательной проектной документации.

Основная цель управления опасными материалами в том, чтобы избежать или, если невозможно избежать, то минимизировать неконтролируемые выбросы опасных материалов или чрезвычайные происшествия (включая взрывы и пожары) в процессе производства, погрузки-разгрузки, хранения и использования таких материалов. Данная цель может быть достигнута следующим образом:

- избегание или минимальное использование опасных материалов;
- недопущение неконтролируемых выбросов опасных материалов в окружающую среду или неконтролируемых реакций, которые могут привести к пожару или взрыву;
- использование средств инженерного контроля в соответствии с характером опасности;
- осуществление административного контроля (процедуры, проверки, коммуникации, обучение и инструктажи) с целью регулирования остаточных рисков, которые не предотвращаются или не контролируются посредством инженерных мер.

1

Перечень материалов / химических веществ, которые планируется использовать	Если возможно, укажите номер CAS ² , соответствующий материалу /химическому веществу ³	Является ли материал опасным в соответствии с законом о химических веществах?	Укажите категорию материала согласно Закону о химических веществах (воспламеняющееся, токсичное и т.п.)
Клей контактный	92062-15-2; 141-78-6; 67-64-1	Да	Воспламеняющее
Фольгированная упаковка (на основе алюминиевой фольги)	-	Нет	Не опасно
Полиэтиленовая упаковка	9002-88-4	Нет	Малотоксичное
Диатомит (сырье)	7631-86-9	Нет	Не опасно
Пеноплекс (на основе вспененного экструдированного пенополистирола)	-	Нет	Не опасно

² Номер Химической реферативной службы

³ Паспорта безопасности материалов должны прилагаться к окончательной документации

РАБОТЫ	ПАРАМЕТР	КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ ПО МЕРАМ СМЯГЧЕНИЯ ПОСЛЕДСТВИЙ
	Сбор и утилизация отходов	<p>(a) Для всех основных видов строительных отходов, образующихся при строительных и демонтажных работах, будут установлены места сбора и маршруты вывоза.</p> <p>(b) Сбор и вывоз строительного мусора будет осуществляться специализированными лицензированными предприятиями.</p> <p>(c) Для подтверждения надлежащего сбора и утилизации в соответствии с проектом будет осуществляться учет вывоза мусора.</p> <p>(d) Во всех случаях, когда это возможно, подрядчик обеспечит вторичное использование и переработку подходящих и стойких материалов (за исключением асбеста).</p>
	Сбор и утилизация токсичных/опасных материалов	<p>(a) При временном хранении на участке работ опасных или токсичных веществ такие вещества будут помещаться в надежные контейнеры, на которых должны быть указаны состав и свойства, а также информация по обращению с такими веществами в соответствии с паспортами безопасности материалов.</p> <p>(b) Контейнеры с опасными веществами должны помещаться в герметично закрываемые емкости во избежание утечек и выщелачивания.</p> <p>(c) Транспортировка отходов будет осуществляться специализированными лицензированными перевозчиками с утилизацией на установленных объектах.</p> <p>(d) Краски с токсичными компонентами или растворителями или краски на свинцовой основе использоваться не будут.</p> <p>(e) Все используемые материалы должны быть идентифицированы, соответствующие паспорта безопасности материалов распечатаны.</p>

Этап монтажа и испытаний				
Какой параметр подлежит мониторингу?	Где должен осуществляться мониторинг параметра?	Как должен осуществляться мониторинг параметра (что и как следует измерять)?	Когда должен осуществляться мониторинг параметра (продолжительность и периодичность)?	Кем должен осуществляться мониторинг параметра (ответственный)?
• Монтаж оборудования проводится специалистами от компании производителя/ дистрибьютором производителя имеющие разрешение на монтаж оборудования	В зоне производства и упаковки панелей.	Мониторинг осуществляется по поступлению оборудования, монтаж оборудования проводится специалистами компании производителя/дистрибьютором производителя имеющие разрешение на монтаж оборудования. Согласно акту приема-передачи будет осуществлена передача оборудования заказчиком.	По мере поступления и монтажа оборудования.	Руководитель проекта и ответственные за производство панелей и по технике безопасности
• Инструктаж работников по использованию оборудования	Рабочий цех	Представителями компании производителя/дистрибьютора производителя проводится обучение и инструктаж по использованию оборудования.	После монтажа оборудования и по мере поступления оборудования	Руководитель проекта
• Контроль безопасности	На территории предприятия	Мониторинг осуществляется путем установок видеокамер для фиксации и контроля безопасности	Видеофиксация проводится круглосуточно согласно техническим характеристикам видеокамер.	Руководитель проекта
• Снижение воздействия от шума	На территории предприятия	Мониторинг воздействия шума на работников должен осуществляться путем измерения шумомером. Измерение осуществляется контролирующими ведомственными органами. Оборудование должно иметь паспорт или другой вид документов подтверждающие о разрешении на использовании и соответствующие санитарным нормам в области шума.	Не реже 1 раза в год согласно регламентам о периодичности	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности
• Электробезопасность и пожаробезопасность	Рабочий цех, склады для хранения готовой продукции и материалов	Перед началом работы проводится проверка необходимого оборудования на подключение к сети, по завершению работы необходимо отключить и проверить все оборудование на отключение от сети электричества.	Ежедневно.	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности
• Соблюдение правил хранения готовой продукции по принципу штабельного хранения. Наличие средств пожаротушения	Склад для хранения готовой продукции.	Визуальный осмотр склада для хранения. Готовая продукция не требует специальных условий для хранения. Склад для хранения должен быть оснащен достаточным освещением, соблюдены температурные режимы. Складирование должно	По мере поступления на склад готовой продукции.	Руководитель проекта и ответственный за хранение готовой

(огнетушитель).		осуществляться путем укладки готовой продукции штабелями (стеллажи). Пути к складу не должны быть загромождены оборудованием или другими материалами.		продукции
• Хранение и складирование материалов. Склад для хранения материалов должен иметь освещение, систему вентиляции, а также наличие средств пожаротушения (огнетушитель).	Склад для хранения материалов.	Хранение материалов не требует специальных условий, необходимо соблюдать оптимальный температурный режим для работы сотрудников.	По мере поступления материалов на период реализации проекта. Не реже 1 раза в неделю.	Руководитель проекта и ответственный исполнитель.
• Охрана труда, безопасность персонала	Рабочий цех, склады для хранения готовой продукции и материалов	Для осуществления контроля производится инструктаж согласно Трудовому кодексу РК и нормативным правовым актам РК.	При трудоустройстве работника на занимаемую должность и ежеквартально.	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности
• Комплексная защита на производстве для исключения травм сотрудников	Цех предприятия по производству вакуумных теплоизоляционных панелей	Перед началом работы путем выдачи каждому сотруднику, работающему в цеху по производству панелей комплексных средств защиты (средства защиты глаз, органов слуха, рук и органов дыхания), в данный комплект входят перчатки, специализированные наушники, очки, спецодежда и респираторы.	Ежедневно перед началом работы, согласно графику работы.	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности
• Качество воздуха. Контроль концентрации пыли (частиц сырья)	Склад хранения материалов и цех предприятия по производству вакуумных теплоизоляционных панелей.	Контроль за содержанием частиц пыли и мелкой фракции сырья будет контролироваться промышленным аспиратором. В помещении для подготовки сырья к производству предусмотрены вытяжки, оснащенные тканевыми и/или бумажными фильтрами с 90-95 % улавливанием пыли. В основном пыль будет содержать частицы диатомита (используемое сырье для панелей). В состав пыли неорганической входит диатомит (диоксид кремния). Предельно допустимая концентрация (ПДК) по нему составляет: ПДК м.р. – 0,3 мг/м ³ ПДК с.с. – 0,1 мг/м ³	По мере поступления сырья согласно запланированному графику работ и производства вакуумных панелей. Контроль за качеством воздуха не реже 1 раза в сутки.	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности
• Предполагаемые отходы и обращение с ними	В цеху предприятия по производству вакуумных теплоизоляционных панелей	Сбор и хранение отходов подразумевает складирование в контейнерах закрытого типа с последующей утилизацией на специальную свалку согласно заключенному договору с предприятием специализирующему на утилизации отходов и ТБО. Предполагаемые отходы по проекту являются (тара для клея, частично диатомит (при транспортировке возможна потеря), упаковочные материалы, канцелярская бумага).	Ежедневно в конце рабочего дня по мере накопления отходов. Вывоз осуществляется согласно графику.	Руководитель проекта и ответственный за технику безопасности



Паспорт безопасности продукта

Пересмотрено: 18.03.2010

Клей контактный «Момент Пробка»

1. Наименование продукта и компании

Наименование продукта: «Момент Пробка»
Назначение: Клей контактный водостойкий «Момент Пробка» предназначен для приклеивания всех видов настенных и напольных пробковых покрытий.

Наименование компании/предприятия: **Изготовлено в России**
Филиал ООО «Хенкель Рус»
187000, Россия, г. Тосно, Ленинградской области, Московское шоссе, 1.
Телефон: (812) 326 16 10
ООО «Хенкель Рус»
107045, Россия, г. Москва,
Колокольников переулок, д.11
+7 495 745 22 34

2. Состав / Информация об ингредиентах

Общее химическое описание: Клеящее вещество

Состав: Полихлоропреновый и полиизопреновый каучуки, синтетические смолы, активные добавки и растворители.

Опасные компоненты:

Номер CAS или др. код	Химическое название субстанции	Концентрация, %	Предупреждающий символ, фразы типа R и др. информация
92062-15-2	Сложное соединение нефтяного происхождения	30-50	F-легковоспламеняемо; R11 Xn-вредный для здоровья; R65 Xi –раздражитель; R38, R67 N- экологически опасный; R50/53
141-78-6	Этилцеллат	10-30	F-легковоспламеняемо; R11 Xi –раздражитель; R36,R66,R67
67-64-1	Ацетон	2-8	F-легковоспламеняемо; R11 Xi –раздражитель; R36/37



3. Идентификация опасностей продукта

Характеристика опасности: Класс опасности 3, подкласс 3.1. Легковоспламеняющаяся жидкость. Знак опасности (чертеж 3 по ГОСТ 19433). Легковоспламеняющиеся содержащиеся в продукте растворители испаряются во время применения клея, и их пары могут образовывать взрывоопасные смеси с воздухом.

4. Меры по оказанию первой помощи

Общие рекомендации: Использование клея в быту строго по назначению в хорошо проветриваемых помещениях является безопасным для здоровья потребителей.

Вдыхание: При ингаляционном отравлении пострадавшего следует удалить из зоны загорания, освободить от стесняющей одежды и поместить в теплое место, дать кофе, крепкий чай. Вызвать врача.

При контакте с кожей: Быстро снять клей с поверхности марлевым тампоном и промыть водой с мылом.

При контакте с глазами: Немедленно промыть проточной водой (10 минут), наложить стерильную повязку, вызвать врача.

При попадании внутрь: Тщательно прополоскать полость рта, пить много воды, проконсультироваться с врачом.

Информация для доктора или другого человека, оказывающего первую помощь: Показать эти правила техники безопасности оказывающему помощь врачу.

5. Противопожарные меры

Средства пожаротушения: При воспламенении клея для тушения применять углекислотный огнетушитель, песок, кошму. Также подходящие средства пожаротушения: химическая и воздушно-механическая пена, порошковые огнетушители, тонкораспыленная вода, инертные газы.

Охлаждать в случае пожара ёмкости, которым угрожает опасность тонкораспыленной струей воды.

С целью безопасности нельзя применять компактные водяные струи- струи воды, которые не распыляются.

Средства пожаротушения, которые нельзя использовать по соображениям безопасности
Специальное защитное оборудование для пожарных: Специальное оснащение для защиты при борьбе с пожаром: Носить кислородно-изолирующий противогаз-средство защиты дыхания, которое не зависит от воздуха окружающей среды; а также носить полностью защищающий костюм

Специальные опасные воздействия, возникающие от самого продукта, от продуктов сгорания или от результирующих газов: Не вдыхать горящие газы. Особую опасность представляют возникающие при сгорании продукта газы: в случае пожара могут выделяться пары хлористого водорода



Паспорт безопасности продукта
Клей контактный «Момент Пробка»

6. Меры при случайном проливе

Меры личной безопасности	При работе с клеем соблюдать меры предосторожности: работы проводить вдали от открытых источников огня в хорошо проветриваемом помещении. Применять средства защиты – работать в перчатках.
Меры по защите окружающей среды	Не допускать попадания в канализацию и в грунтовые воды.
Методы очистки/удаления	Засыпать пролитый клей песком или опилками. Собрать совком, выполненным из неискрящего материала (алюминия) в герметичную емкость.

7. Обращение и хранение

Обращение	При применении клея соблюдать необходимые меры предосторожности: работы проводить вдали от открытых источников огня в хорошо проветриваемом помещении. Избегать открытого огня, образования искр и источников горения. Электрические приборы отключить. Не курить, не производить сварочные работы. Не сливать отходы клея в канализацию. При использовании большого количества клея (>1кг) необходимо соблюдать дополнительные меры предосторожности: при нанесении клея и сушке необходимо хорошо проветривать помещение. Отключить все источники воспламенения, такие, как плиты, печи. Отключить и дать возможность остыть электрическим нагревательным приборам. Избегать любого образования искр, включая возможного искрообразования от выключателей и других аппаратов. Пользоваться искробезопасным инструментом. При работе на больших площадях установить предупреждающие щиты на достаточном расстоянии со следующим текстом: «Осторожно, опасность взрыва! Открытый огонь и курение запрещены!» Избегать открытого огня и источников горения. Принять меры для предотвращения накопления электростатического заряда.
Хранение	Клей хранят в крытых складских вентилируемых помещениях. Обеспечивать надежную вентиляцию помещения при хранении. Емкости хорошо закрыть после использования, и хранить их в хорошо проветриваемом помещении. Защищать от воздействия тепла. Хранить при температуре от минус 20 °С до плюс 30°С. Хранить только в оригинальной упаковке. Не складировать вместе с продуктами питания и кормом для животных. Срок годности клея- 24 месяца с даты изготовления. Дополнительные сведения по использованию: см. Лист технической информации материала

8. Контроль взрывоопасности и средства индивидуальной защиты

Величины пределов взрывоопасности	
Пределы взрывоопасности	Клей содержит этилацетат, CAS- № 141-78-6, - по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007. ПДК паров этилацетата в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 200/50 мг/ м ³ . Ацетон, CAS- № 67-64-1, - по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007. ПДК паров ацетона в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 800/200 мг/ м ³ .



Паспорт безопасности продукта
Клей контактный «Момент Пробка»

Алифатические и нафтоновые углеводороды, CAS - 64742-89-8, - по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007. ПДК паров циклогексана в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 80 мг/ м³.

Другая информация по величине пределов

Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно отвечать требованиям ГОСТ 12.1.005.

Регулирование воздействия Инструкция по производственному воздействию

Производственные помещения должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, а оборудование - местными отсосами. Местная вытяжная вентиляция должна обеспечивать вытяжку паров непосредственно из рабочей зоны.
Клей контактный «Момент Пробка» является малоопасным веществом 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.007. Кумулятивные и аллергенные свойства клея выражены слабо, при контакте с кожей клей оказывает слабораздражающее действие.
В условиях производства воздух рабочей зоны может загрязняться исходными компонентами клея. Контроль воздушной среды при производстве и применении клея проводить по циклогексану, ПДК=80 мг/м³.
Обеспечение личной защиты: Не вдыхать пыль и пары, избегать контакта с кожей, во время работы не есть, не пить, не курить. При работе с продуктом не принимать алкоголь. Перед перерывом и завершением работы мыть руки.

Защита органов дыхания

При обработке большого количества продукта при недостаточном проветривании - подходящая маска для защиты дыхания.

Защита глаз

Использовать защитные средства для глаз.

Защита рук

Устойчивые к растворителям защитные перчатки

Защита кожи и тела

Подходящая защитная одежда.

9. Физические и химические свойства

Общая информация	
Физическое состояние	однородная вязкая жидкость
Цвет	от желтого до коричневого цвета
Запах	растворителей, эфирный
Важная экологическая информация и данные по технике безопасности	
Значение pH	отсутствует
Температура кипения	56°С
Температура вспышки	-20°С (в открытом тигле)
Температура воспламенения	-17°С
Температура самовоспламенения	390°С
Концентрационные пределы распространения пламени	1,2-10,6% (по объему)
Давление насыщенных паров	13,3 кПа (при 20°С)
Относительная плотность	0,85-0,87 г/см ³ (при 20°С)
Растворимость в воде (20°С)	Не растворяется
Вязкость (вискозиметр Брукфильда, 3/20, 20°С)	2200-3200 мПа с



10. Устойчивость и химическая активность

Условия, которых следует избегать.	При пожаре выделяются пары хлористого водорода.
Материалы, которых следует избегать.	Никакого распада при применении в соответствии со спецификацией

11. Токсикологическая информация.

Острая токсичность.	Клей контактный «Момент Пробка» по параметрам токсичности и опасности относится к 4 классу (малоопасные соединения, ГОСТ 12.1.007-76) Действие на кожу: При нанесении клея на кожу и слизистые глаза обладает слабораздражающим действием. Сенсибилизирующий (аллергенный) эффект клея не обнаружен Канцерогенное действие: Не обнаружено. Использование клея в соответствии с назначением и рекомендованным способом применения является безопасным для потребителей (Протокол испытаний № ОГ-04/791).
----------------------------	---

12. Экологическая информация.

Продолжительность/Разлагаемость	
Биологическая разлагаемость	Возможные воздействия на окружающую среду: При применении клея в воздух могут выделяться летучие компоненты - органические растворители.
Другие неблагоприятные воздействия	Гигиенические нормативы: ПДК для воздуха рабочей зоны = 80 мг/м ³ (по циклогексану), пары (ГН 2.2.5.1313-03, п.2243); 4 класс опасности ПДКв.а (по циклогексану) = 1,4мг/м ³ (ГН 2.1.6.1338-03, п. 578). миграция в воздух (мг/м ³) : формальдегид- не более 0,035/0,003 фенол- не более 0,01/0,003 этилацетат- не более 0,1/ ацетон – не более 0,35/ изопрен (2-метилбута-1,3-диен)- не более 0,5/-

13. Указания по утилизации

Утилизация продукта	Обезвреживание отходов клея осуществляется путем их утилизации в специальных местах для уничтожения (сжигания) и захоронения отходов. По истечении срока годности утилизировать в соответствии с предписаниями местных органов власти.
Утилизация загрязненной упаковки	Повторной переработке подлежат только упаковка, очищенная от сухих остатков и не содержащая пары растворителей. Сжигание или утилизация только в установленных местах утилизации отходов.



14. Указания по транспортировке

Клей контактный «Момент Пробка» транспортируют крытым железнодорожным и автомобильным транспортом, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Высота штабеля в вагоне не должна превышать 2,0 м.
В случае транспортировки или хранения клея при минусовой температуре перед применением клей необходимо выдержать при комнатной температуре до восстановления однородной консистенции. После восстановления клей полностью сохраняет свои свойства.

15. Международное и национальное законодательство

Буквенная маркировка и обозначение опасности продукта	Фразы риска: R11 Легковоспламеняемо R36 Вызывает раздражение слизистой оболочки глаз R36/37 Вызывает раздражение слизистой оболочки глаз и дыхательного аппарата R38 Вызывает раздражение кожи R50/53 Очень токсичен для водных организмов, может оказывать длительный пагубный эффект для водной среды R65 Опасно для здоровья. При проглатывании может вызвать повреждение легких. R66 Повторяющийся контакт может привести к высушиванию или растрескиванию кожи R67 Испарения могут вызвать сонливость и головокружение
--	---

Xi –раздражитель	F -Легковоспламеняемо	N-Экологически опасный

Транспортная маркировка	Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое Осторожно», «Бережь от солнечных лучей», «Бережь от влаги», «Верх», знак опасности (черт.3) по ГОСТ 19433
--------------------------------	---

16. Прочая информация.

Приведенные данные опираются на сегодняшний уровень наших знаний и относятся к продукту в поставляемом виде. Эти данные характеризуют наши продукты с точки зрения требований по технике безопасности, и, следовательно, не означают гарантию определенных свойств продукта.